**Příloha č. 1 - Technická specifikace rozsahu**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Položka plnění: Vertikální tříosé CNC obráběcí centrum \_velké** | | |
| *P.č* | *Požadavek* | *Splnění požadavku (vyplní uchazeč)* |
| 1. | CNC řídicí systém kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC – 620, verze18 a novější, musí obsahovat opce: 40; 42; 45; 92; 145; 167 | Uveďte název řídícího systému: |
| 2. | návod k obsluze a k řídicímu systému v češtině; | ANO - NE |
| 3. | upínací plocha stolu d × š min. 1500 × 650 mm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 4. | zatížení stolu min. 1280 kg | ANO - NE |
| 5. | vzdálenost od čela vřetene ke stolu min. 750 mm | ANO - NE |
| 6. | pojezd v osách X/Y/Z min. 1250 / 650 / 600 mm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 7. | rychloposuv X/Y/Z min. 30 / 30 / 30 m/min | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 8. | Výkon motoru vřetene min. 18 kW | ANO - NE |
| 9. | Kroutící moment vřetene min. 200 Nm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 10. | kužel vřetene ISO 40 | ANO - NE |
| 11. | otáčky vřetene min. 12 000 ot/min. | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 12. | kapacita zásobníku nástrojů min. 40 ks | ANO - NE |
| 13. | max. hmotnost nástroje 8 kg | ANO - NE |
| 14. | průměr/délka nástroje min. 80 / 280 mm při plně osazeném zásobníku | ANO - NE |
| 15. | vnitřní chlazení středem vřetene min. 10 bar (první čerpadlo) | ANO - NE |
| 16. | vnitřní chlazení středem vřetene min. 20 bar (druhé čerpadlo) | ANO - NE |
| 17. | dopravník třísek (jako součást stroje v souvislosti s položkou č. 27) | ANO - NE |
| 18. | obrobková sonda kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 620, verze 18 a novější  obrobková sonda musí být zaměnitelná s obrobkovou sondou Vertikálního tříosého CNC obráběcího centra \_malé)  (položka č. 18 a 19 musí mít společný rádiový příjímač)  (při kolizi sondy s obrobkem nedojde k poškození sondy) | ANO - NE |
| 19. | nástrojová sonda kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 620, verze 18 a novější  obrobková sonda musí být zaměnitelná s obrobkovou sondou Vertikálního tříosého CNC obráběcího centra \_malé)  (položka č. 18 a 19 musí mít společný rádiový příjímač) | ANO - NE |
| 20. | dotyková obrazovka min 15“ | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 21. | 3D model stroje | ANO - NE |
| 22. | odsávání mlhoviny z pracovního prostoru | ANO - NE |
| 23. | separátor oleje | ANO - NE |
| 24. | chlazení nástrojů středem vřetene vzduchem | ANO - NE |
| 25. | kotevní elementy a přikotvení stroje k základu | ANO - NE |
| 26. | tvorba programů, technologie a odladění programů na stroji, včetně dodání držáků a nástrojového vybavení na základě výkresové dokumentace, | ANO - NE |
| 27. | maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství ( d/š/v ) 2600/3400/3200 mm | ANO - NE |
| 28. | Minimální celková hmotnost 8000kg  maximální celková hmotnost 8500 kg | ANO - NE |

 \*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Podpis oprávněné osoby: